

**成都市捷安包装印务有限公司**  
**年产 3000 吨塑料 EPE 型材、片材、气电膜生产线技术改造项目**  
**竣工环境保护验收意见**

2019年8月6日，成都市捷安包装印务有限公司根据《年产3000吨塑料EPE型材、片材、气电膜生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。参加环保验收的有建设单位成都市捷安包装印务有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及特邀专家（验收组信息表附后），验收组意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

本项目在大邑县上安镇新安村兴盛街 252 号建设。项目设计规模年产 1000 吨气电膜、年产 1000 吨 EPE 片材、年产 1000 吨 EPE 型材。主要建设内容为主体工程、公辅工程、办公生活设施、仓储工程和环保工程。验收监测期间，项目实际建设规模年产 1000 吨气电膜、年产 1000 吨 EPE 片材、年产 1000 吨 EPE 型材。

**（二）建设过程及环保审批情况**

公司于 2006 年 8 月经大邑县环境保护局以大环发[2006]149 号“关于成都市捷安包装印务有限公司年产 4000 万条塑料编织带生产线及附属设施项目环境影响报告表审查的批复”同意项目建构筑物及生产线实施建



设；2007 年 11 月大邑县环境保护局以大环发[2007]162 号“关于成都市捷安包装印务有限公司年产 4000 万条塑料编织带生产线及附属设施项目环保设施竣工验收批复”同意项目在上安镇投入正式生产。后因市场原因，公司改型转产。本项目于 2016 年 3 月开工改建，2016 年 11 月建成投运。2017 年 3 月 28 日大邑县环境保护局执法人员在成都市捷安包装材料有限公司进行检查时发现本项目未依法报批建设项目环境影响报告表，依据《中华人民共和国环境影响评价法》第三十一条第一款之规定，责令立即停止建设，并根据大环罚字[2017]23 号处以罚款 10650 元，企业于 2017 年 5 月足额缴纳了该罚款。

成都市捷安包装印务有限公司委托四川省环科源科技有限公司于 2017 年 7 月编制完成该项目的环评报告表；2017 年 7 月 25 日，大邑县环境保护局以大环建[2017]97 号文下达了环评报告表的批复。

### （三）投资情况

项目总投资 300 万元，其中实际环保投资 22.2 万元，环保投资占总投资比例为 7.4%。

### （四）验收范围

本次验收范围为：主体工程（EPE 片材生产线 2 条、EPE 型材生产线 1 条、气电膜生产线 1 条）、公辅工程（预处理池、废料暂存回收房、隔油池、工具房、丁烷暂存间、供水、供配电、通讯）、环保工程（废气治理、预处理池、噪声治理、固废治理）、办公及生活设施（办公楼、倒班宿舍、食堂、门卫室）和仓储工程（原料库、成品库），以及项目环保设施建成情况及运行效果、单位环境管理情况。

## 二、工程变动情况

1、实际建设中项目新增 3 台挤塑机（其中 1 台已停用）、1 台热合增厚机、1 台 2.5 米气垫膜机、1 台 2.6 米气垫膜机和 1 台分切机。新增新图案设备所产产品规模均在原产品方案内调节，4 条生产线所产 EPE 片材、EPE 型材和气电膜规模不变。

2、环评中职工食堂设置 0.5m<sup>3</sup> 隔油池，实际建设厨房设置 1 个油水分离器。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目采取雨污分流制。生产过程使用的冷却水循环使用，定期补充不外排。本项目无生产废水产生。本项目废水主要为员工日常生活办公产生的生活污水和食堂产生的餐饮废水。

治理措施：项目所在地目前暂未连接市政污水管网和污水处理厂，食堂餐饮废水经 1 个油水分离器处理后同生活污水一起进入厂区内已建预处理池收集，用于厂内绿化，不外排。

### （二）废气

本项目营运期大气污染物主要包括产品生产过程和回用工程产生的少量有机废气，厨房烹饪过程产生的餐饮油烟。本项目丁烷由管道直接输送，并设有丁烷气体泄漏报警装置，无废气产生。

治理措施：

#### （1）有机废气

EPE 片材车间 7 台挤塑机（其中已停用 1 台）出料口上方分别设置 7



个集气罩，出料口产生的有机废气经收集后通过 EPE 片材车间设置的活性炭吸附装置吸附处理后，经 EPE 片材车间 1 根 15m 排气筒高空排放。气电膜车间 4 台气垫膜机出料口分别设置 4 个集气罩，出料口产生的有机废气经收集后通过气电膜车间设置的 1 套活性炭吸附装置吸附处理后，经气电膜车间 1 根 15m 排气筒高空排放。EPE 型材体积较大，EPE 型材热熔压过程产生的少量有机废气通过车间自然通风无组织排放。2 台回料机各配有 1 个集气罩，回用工序产生的有机废气经收集后通过 1 套活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 排气筒高空排放。

本项目设置型材车间厂房边界 50m 范围为卫生防护距离，本项目卫生防护距离内无新建学校、居民、医院等特殊敏感目标，本次验收所测无组织有机废气能够达标排放。

### (2) 食堂油烟

本项目食堂灶头位置设置集气罩，对烹饪过程产生的油烟进行收集，收集的废气通过管道引至食堂所在楼顶设置的油烟净化器处理后排放，排口方向朝南。

### (三) 噪声

本项目营运期主要噪声源为热合机、修边机、立切机、混料机、气电膜机、珍珠棉挤塑机、风机、空压机等设备。

治理措施：选用低噪声设备，设备基础减振，加强设备维护，合理布局，采用厂房隔声等措施。

### (四) 固体废物

回用车间设置 1 处 30m<sup>2</sup> 一般固废暂存点用于暂存一般固废，设置 1



间 12m<sup>2</sup> 危废暂存间用于暂存危险废物，危废暂存间设有相应标识标牌，具有防风雨、防盗功能，危废暂存间内地面采用混凝土+环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施，废活性炭使用桶装收集，并设有危废管理台账。设置垃圾桶收集生活垃圾。餐厨垃圾使用桶装收集。

#### （五）地下水防渗

本项目办公楼、厂区道路、库房采用混凝土进行硬化处理。危废暂存间地面使用混凝土硬化+环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施。生产车间地面采用高强度混凝土硬化处理。

### 四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡检测验字[2019]第 94 号），2018 年 12 月 19 日~2018 年 12 月 20 日、2019 年 1 月 17 日~2019 年 1 月 18 日和 2019 年 1 月 29 日~2019 年 1 月 30 日、2019 年 6 月 24 日~2019 年 6 月 25 日验收监测结果如下：

#### 1. 废水监测结果

项目所在区域目前暂未接通市政污水管网，本项目产生的废水经预处理池收集后用于厂区内绿化，不外排。

#### 2. 废气监测结果

无组织挥发性有机物（VOCS）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 其他行业无组织排放监控浓度标准限值；有组织挥发性有机物（VOCS）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中家具制造行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值；食堂油烟监测结



果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

### 3.噪声监测结果

所测厂界噪声各监测点昼夜噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值。

### 4.固体废物处置情况

生活垃圾经垃圾桶收集后交由当地环卫部门清运处理。废旧包装材料生部分回用于生产，不能回收利用的外售废品回收站。废边角料和不合格产品全部回用于生产。油水分离器废油和食堂餐厨垃圾经桶装收集后，交由成都友军再生资源回收有限公司处理。废活性炭交成都三贡化工有限公司处理。

### 5.总量控制指标

根据本项目环评报告表及环评批复，本项目设置污染物总量控制指标为：VOCs: 0.105t/a。

本次验收监测，污染物排放量：VOCs: 0.103t/a，小于环评的总量控制指标。

## 五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目营运期间废气、噪声均能够实现达标排放。废水、固体废物采取了相应的处置措施。

## 六、验收结论

综上所述，成都市捷安包装印务有限公司执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项



污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，建议通过竣工环保验收。

### 七、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：张建新

王琴玲 钱斌 王浩

张颖

成都市捷安包装印务有限公司（盖章）



2019年8月6日

## 成都市捷安包装印务有限公司

### 年产 3000 吨塑料 EPE 型材、片材、气电膜生产线技术改造项目竣工环境保护验收小组人员签到表

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	张连生	成都市捷安包装印务有限公司	法人	13608018438	
2	王碧玲	成都市环保局	高工	13881786229	主办
3	王楚蓉	成都市环保局管理中心	高工	13308174987	主办
4	钱毅	成都市环境检测中心	教授	13608068158	主办
5	张毅	四川中衡检测技术有限公司	技术	1520825666	报告编辑
6					
7					
8					
9					
10					