

成都中港睿奇乳业有限公司饮料生产项目 竣工环境保护验收意见

2020年4月3日，成都中港睿奇乳业有限公司根据饮料生产项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。参加环保验收的有建设单位成都中港睿奇乳业有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及特邀专家（验收组信息表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

饮料生产项目位于四川省成都市郫县中国川菜产业园永兴西路308号，项目主要建设内容有主体工程（生产车间）、办公及生活设施（办公区、食堂、住宿）、公辅工程（锅炉房、给排水、电力）和环保工程（预处理池、绿化、消防、降噪措施）等。项目建成投运后形成年产年产蛋白饮料（奶哈妮饮料系列）200t，其他饮料即睿奇风味饮料系列500t。。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2017年2月开工建设，2017年6月建成投运；成都中港睿奇乳业有限公司委托陕西中圣环境科技发展有限公司于2017年2月编制完成该项目的环境影响报告表；2017年3月9日，郫县环境保护局以郫环建[2017]69号文下达了环境影响报告表的批复。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

（三）投资情况

项目总投资 500 万元，其中实际环保投资 20.55 万元，环保投资占总投资比例为 4.11%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程（生产车间）、办公及生活设施（办公区、食堂、住宿）、公辅工程（锅炉房、给排水、电力）和环保工程（预处理池、绿化、消防、降噪措施），以及项目环保设施建成情况及运行效果、单位环境管理情况。

二、工程变动情况

1、环评中生产废水经废水收集池收集后用于厂区绿化，实际建设生产废水收集池收集沉淀后排入如处理池处理，经处理达标后排入市政污水管网进入污水处理厂处理。

2、环评中锅炉烟气通过 15m 排气筒排放，实际建设锅炉烟气通过 12m 排气筒排放，锅炉排气筒高度满足满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 中燃油、燃气锅炉烟囱不低于 8 米要求。

3、环评中生产过程设计脱气环节，实际生产过程无脱气环节，生产工序减少，生产规模、生产方案不变。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营期排水主要包括生产废水、生活污水和餐饮废水。冷却水循环使用，不定期补充，不外排。

治理措施：

①生活污水：员工生活污水（排放量： $1.01\text{m}^3/\text{a}$ ）经厂内 100m^3 预处理池处理，处理后经市政污水管网排入安德镇污水处理厂处理，最终排入

清水河。

②餐饮废水：食堂产生的餐饮废水（排放量： $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ）先经油水分离器处理后再同生活污水进入厂内 100m^3 预处理池处理，处理后经市政污水管网排入安德镇污水处理厂处理，最终排入清水河。

③生产废水：生产废水主要包括设备管道清洗废水、不合格饮料废水、再生酸碱废水、锅炉排水、地面清洁废水、反冲洗废水。生产废水（排放量： $4.23\text{m}^3/\text{d}$ ）先经 20m^3 沉淀池处理后再进入预处理池预处理，最后经市政污水管网排入安德镇污水处理厂处理，最终排入清水河。

（二）废气

本项目运营期产生的废气主要包括饮料异味、锅炉烟气、食堂油烟。

治理措施：

①异味：调配工序中原辅料产生的异味通过车间自然通风排放。

②锅炉烟气：项目设有一台 $2\text{t}/\text{h}$ 蒸汽锅炉，主要能源为天然气，天然气为清洁能源，蒸汽锅炉运行过程中产生的锅炉烟气通过 1 根 12m 排气筒高空排放。

③食堂油烟：食堂烹饪过程产生的油烟经集气罩收集后先经 1 套油烟净化器处理后再经管道引至室外高空排放。

（三）噪声

本项目的主要噪声污染源包括灌装机、锅炉、空压机等动力设备运行时发出的噪声。

治理措施：选用低噪声设备、加强设备维护、基础减震、合理布局、厂房隔声和加强管理等措施。锅炉设置在锅炉房内，采用房间隔音措施。

（四）固体废物

生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理。过滤网、废原料桶、废包装纸盒和纸箱外售废品回收站。预处理池委托当地环卫部门清掏，清掏产生的污泥同沉淀池沉渣和滤网滤渣交由地环卫部门处理。油水分离器收集废动植物油同食堂餐厨垃圾经收集后统一交成都玖宏金龙环境卫生管理有限公司处置。危险废物废碱、废酸、废油墨、废离子交换树脂交由四川省中明环境治理有限公司处置。

（五）地下水防渗措施

本项目采用分区防渗措施，危废暂存间、预处理池和沉淀池为重点防渗区，生产车间作为一般防渗区，办公楼、宿舍及其他区域为简单防渗区。设置专用房间作为危废暂存间，危废暂存间采取防风雨、防盗措施，危险废物采用桶装分类收集，危废间地面采用涂刷防渗地坪漆+危废收集桶下方垫托盘作为重点防渗措施。沉淀池和预处理池池壁采用防渗混凝土作为重点防渗措施。生产车间采用高强度混凝土作为一般防渗措施。办公楼及宿舍等其他区域采用水凝硬化作为简单防渗措施。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡检测验字[2020]第6号），2019年12月25日~2019年12月26日、2020年1月15日~2020年1月16日验收监测结果如下：

1. 废水监测结果

污水总排口所测 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油排放浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2.废气监测结果

有组织烟（粉）尘、二氧化硫、氮氧化物监测结果均符合《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 3 中燃气锅炉排放浓度标准限值；食堂餐饮油烟监测结果符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值；无组织颗粒物、二氧化硫、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

3.噪声监测结果

本次验收所测厂界环境噪声监测点昼间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值。

4.固体废物处置情况

生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理。过滤网、废原料桶、废包装纸盒和纸箱外售废品回收站。预处理池委托当地环卫部门清掏，清掏产生的污泥同沉淀池沉渣和滤网滤渣交由地环卫部门处理。油水分离器收集废动植物油同食堂餐厨垃圾经收集后统一交成都玖宏金龙环境卫生管理有限公司处置。危险废物废碱、废酸、废油墨、废离子交换树脂交由四川省中明环境治理有限公司处置。

5.总量控制指标

本次验收监测，所测污染物排放量为：COD: 0.026t/a; NH₃-N: 0.0008t/a; NO_x: 113.58kg/a。均小于环评总量。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目营运期间废水、废气、噪声均能够实现达标排放，固体废物采取了相应的处置措施。

六、验收结论

综上所述，成都中港睿奇乳业有限公司执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，建议通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

王小林
苟成刚
何耽

陈军一
王军次

成都中港睿奇乳业有限公司（盖章）

2020年4月23日



成都中港睿奇乳业有限公司饮料生产项目

竣工环境保护验收小组人员信息表